

台灣區工具機暨零組件工業同業公會 Taiwan Machine Tool & Accessory Builders' Association

40768 台中市工業區 37 路 27 號 3 樓 3F, No. 27, 37th Road, Taichung Industrial Park, Taichung City, Taiwan

【紓困振興大補帖、在職充電】

您好,

經濟部針對受嚴重特殊傳染性肺炎影響提出紓困振興方案,鼓勵企業在職員工利用多餘工時進修,除了課程免費之外,另外提供培訓津貼給員工,讓企業增強競爭力,讓員工提升職能並穩定就業。鑑此本會規劃 30 堂智慧機械與數位轉型等專業技術培訓課程,請 貴公司依據實際需求向本會提出進修學習申請,詳細開課內容請參閱(附件二)。

◎ 申請資格:

- 1.依法辦理公司登記、商業登記、有限合 夥登記、稅籍登記之本國營利事業,或依商業登記法 第五條得免辦理 登記之小規模商業。
- 2.自中華民國 109 年 1 月起任連續二個月,其平均營業額較 108 年 12 月以前六個月或前一年同期平均營業額減達 15%,經主管機關、受主管機關委任、委託之機關(構)或金融機構認定屬實。

◎ 申請方式及原則:

- 1.由受影響企業統一造冊線上系統報名免費課程。
- 2.企業向培訓單位(本會)提出培訓課程需求,企業員工每人每小時培訓津貼\$158元,須受訓滿32小時,經培訓單位核實後核發津貼\$5,056元。
- 3.每一受影響企業之在職員工領取培訓津貼總人數以 20 人為限。
- 4.建議以企業包班、聯合包班(20 人成班)提出申請;若貴公司培訓人數無法達 20 人,也請您提出申請,本會將另行規劃整合開班。

如貴公司有意願參與課程,請於4/13(一)前回覆申請表(附件一)

計畫主辦單位:經濟部工業局

計畫執行單位:台灣工具機暨零組件同業工業公會(TMBA)

本案聯繫窗口 TMBA 黃小姐

| Tel 886-4-2350-7586

| 40768 台中市西屯區工業 37 路 27 號 3F

| Email fina@tmba.org.tw

TMBA工具機產業智慧機械人才培訓課程申請表

公司名稱:		統編:
聯絡人:	電話:	 報名人數:人
E-mail :		(一次報名 20 人,可採包班上課)

▶主題課程均以 32 小時進行規劃,請勾選 1 門所需之課程

1.工具機設計實務	16.主軸設計與精度補正應用技術
2.工具機結構分析技術	17.工具機設計與五軸加工應用 I
3.工具機組裝要領及應用	18.工具機設計與五軸加工應用Ⅱ
4.工具機基礎與實務應用	19.進給系統與五軸加工應用
5.iPAS 工具機設計實務與應用	20.工具機控制器系統設計與五軸加工應用
6.工具機分析技術	21.工具機伺服控制與主軸設計
7.工具機分析技術與實例應用	22.智慧機械安全認證相關流程與認證標準及
	檢測技術實務應用
8.組裝、精度調校及鏟花與鏟配應用	23.智慧機械安全認證相關流程與認證標準
9.組裝、精度調校暨熱抑制應用技術	24.智慧製造與量測技術
10.主軸裝配、軸承應用暨熱抑制應用技術	25.智慧製造與工具機數位設計
11.工具機主軸量測技術與應用	26.智慧製造與工具機實例應用
12.工具機主軸量測技術與五軸加工應用	27.智慧製造與結構分析
13.工具機設備數值分析與應用	28.智慧製造與切削、量測技術
14.工具機控制器系統設計	29.智慧製造與智慧機械聯網軟體實作
15.工具機伺服控制與主軸設計	30.智慧製造機聯網應用

[※]詳細課程內容請參考附件二。

附件二:30 堂主題課程所包含之單元內容

1	工具機設計實務	
	機械製圖與識圖	8HR
	工具機結構設計實務	8HR
	精密軸承應用	8HR
	主軸製造組裝技術	8HR

2	工具機結構分析技術	
	機械製圖與識圖	8HR
	工具機結構設計實務	8HR
	組裝基本工具及量具使用要領	8HR
	工具機進給系統設計及計算演練	8HR

3	工具機組裝要領及應用	
	組裝基本工具及量具使用要領	8HR
	工具機進給系統設計及計算演練	8HR
	精密軸承應用	8HR
	線軌及螺桿調教技術	8HR

4	工具機基礎與實務應用	
	工具機技術現況與發展趨勢	8HR
	工具機伺服控制	8HR
	工具機高速主軸設計	8HR
	工具機控制器系統設計	8HR

5	iPAS 工具機設計實務與應用	
	工具機機械設計工程師能力鑑定-工具機機械設計概論	8HR
	工具機機械設計工程師能力鑑定-機械製圖	8HR
	組裝基本工具及量具使用要領	8HR
	精密軸承應用	8HR

6	工具機分析技術	
	工具機結構分析技術	8HR
	工具機結構最佳化設計技術	8HR
	智慧製造數據分析	8HR
	工具機機電系統整合設計開發	8HR

7	工具機分析技術與實例應用	
	工具機結構分析技術	8HR
	工具機結構最佳化設計技術	8HR
	高效率切削製程技術	8HR
	軌道與傳動元件設計應用	8HR

8	組裝、精度調校及鏟花與鏟配應用	
	組裝基本工具及量具使用要領	8HR
	線軌及螺桿調校技術	8HR
	整機幾何精度調校及自主檢驗	8HR
	鏟 花與鏟配之關聯性	8HR

9	組裝、精度調校暨熱抑制應用技術	
	線軌及螺桿調校技術	8HR
	整機幾何精度調校及自主檢驗	8HR
	高精度工具機熱變形抑制技術	16HR

10	主軸裝配、軸承應用暨熱抑制應用技術	
	主軸製造組裝技術	8HR
	精密軸承應用	8HR
	高精度工具機熱變形抑制技術	16HR

11	工具機主軸量測技術與應用	
	精密軸承應用	8HR
	主軸製造組裝技術	8HR
	切削技術與應用	8HR
	振動量測分析	8HR

12	工具機主軸量測技術與五軸加工應用	
	精密軸承應用	8HR
	主軸製造組裝技術	8HR
	五軸工具機加工原理及應用	8HR
	切削技術與應用	8HR

13	工具機設備數值分析與應用	
	伺服與運動控制原理與參數調整實作 (實驗室)	16HR
	振動量測分析	8HR
	切削技術與應用	8HR

14	工具機控制器系統設計	
	工具機高速主軸設計	8HR
	工具機控制器系統設計	8HR
	工具機進給系統設計	8HR
	工具機運動控制	8HR

15	工具機伺服控制與主軸設計	
	工具機技術現況與發展趨勢	8HR
	工具機伺服控制	8HR
	工具機高速主軸設計	8HR
	車銑複合化工具機設計	8HR

16	主軸設計與精度補正應用技術	
	工具機技術現況與發展趨勢	8HR
	工具機高速主軸設計	8HR
	五軸工具機誤差檢測與控制器補正	8HR
	車銑複合化工具機設計	8HR

17	工具機設計與五軸加工應用I	
	工具機技術現況與發展趨勢	8HR
	車銑複合化工具機設計	8HR
	五軸工具機加工應用	8HR
	五軸工具機誤差檢測與控制器補正	8HR

18	工具機設計與五軸加工應用Ⅱ	
	工具機高速主軸設計	8HR
	工具機控制器系統設計	8HR
	五軸工具機加工應用	8HR
	五軸工具機誤差檢測與控制器補正	8HR

19	進給系統與五軸加工應用	
	工具機進給系統設計	8HR
	工具機運動控制	8HR
	工具機電控應用	8HR
	五軸工具機加工應用	8HR

20	工具機控制器系統設計與五軸加工應用	
	工具機控制器系統設計	8HR
	工具機進給系統設計	8HR
	工具機運動控制	8HR
	五軸工具機加工應用	8HR

21	工具機伺服控制與主軸設計	
	工具機技術現況與發展趨勢	8HR
	工具機伺服控制	8HR
	工具機高速主軸設計	8HR
	車銑複合化工具機設計	8HR

22	2 智慧機械安全認證相關流程與認證標準及檢測技術實務應用	
	智慧機械各國安全認證相關流程與認證標準	24HR
	檢測技術實務應用	8HR

23	智慧機械安全認證相關流程與認證標準	
	智慧機械各國安全認證相關流程與認證標準	32HR

24	智慧製造與量測技術	
	智慧製造與量測技術	8HR
	智慧製造數據分析	8HR
	智慧機械聯網軟體介紹	8HR
	智慧機械聯網軟體實作	8HR

25	智慧製造與工具機數位設計	
	工具機結構分析技術	8HR
	工具機結構最佳化設計技術	8HR
	智慧製造與量測技術	8HR
	工具機機電系統整合設計開發	8HR

26	智慧製造與工具機實例應用	
	工具機結構分析技術	8HR
	工具機結構最佳化設計技術	8HR
	智慧製造與量測技術	8HR
	高效率切削製程技術	8HR

27	智慧製造與結構分析	
	智慧製造與量測技術	8HR
	工具機結構分析技術	8HR
	工具機結構最佳化設計技術	8HR
	工具機機電系統整合設計開發	8HR

28	智慧製造與切削、量測技術	
	智慧製造與量測技術	8HR
	工具機機電系統整合設計開發	8HR
	高效率切削製程技術	8HR
	軌道與傳動元件設計應用	8HR

29	智慧製造與智慧機械聯網軟體實作	
	加工應用與機聯網感測器介紹與實作	8HR
	智慧製造數據分析	8HR
	智慧機械聯網軟體介紹	8HR
	智慧機械聯網軟體實作	8HR

30	智慧製造機聯網應用	
	智慧機械聯網軟體介紹	8HR
	智慧機械聯網軟體實作	8HR
	加工應用與機聯網感測器介紹與實作	8HR
	工具機機電系統整合設計開發	8HR